

Реферат

Автоматизація технологічного процесу виробництва тарного картону на багаточиліндровій плоскітквовій картоноробній машині

Дипломний проект на присвоєння освітньо-кваліфікаційного рівня «Бакалавр».

Київ 2015, 136 сторінок, 45 рис., 6 табл., 15 джерел, 2 додатки.

Об'єкт розробки - система автоматизації виробництва картону і зокрема система автоматичного керування (САК) рівнем маси і тиском повітря у напірному ящику.

Мета проекту - розробка схеми автоматизації виробництва тарного картону на плоскітквовій картоноробній машині та дослідження системи автоматичного керування напірним ящиком з повітряною подушкою.

На підставі вивчення процесів що протікають у напірному ящику розроблено математичну модель напірного ящика як об'єкта керування рівнем маси і тиском повітря у ньому.

Рекомендовано систему автоматичного керування напірним ящиком з повітряною подушкою у якій рівень маси у напірному ящику регулюється регулятором рівня маси, що змінює витрату маси, яка подається у напірний ящик.