

РЕФЕРАТ

Магістерська дисертація «Система керування процесом екструзії полімерів у режимі нормального функціонування» складається з 149 стр., 54 ілюстрацій, 6 таблиці, 28 джерел в переліку посилань.

Мета дисертації – створення та дослідження системи керування процесом екструзії на основі математичної моделі процесу.

Метод дослідження – імітаційне моделювання процесу екструзії у середовищі програми Matlab; на підставі отриманих кривих аналіз якості функціонування керуючих алгоритмів.

Досліджено рекурсивний метод найменших квадратів, алгоритм Хагlundа, проєктивний алгоритми для оцінки параметрів моделі. Показана доцільність або недоцільність застосування кожного з них.

Результати магістерської роботи можуть бути використані при створенні систем керування тепло- та масообмінними процесами різних галузей промисловості для яких суттєвим є розподіленість властивостей за координатами та вплив збурень. .

АДАПТИВНЕ КЕРУВАННЯ, АДАПТИВНА СИСТЕМА, ЕКСТРУДЕР, АЛГОРИТМ, РЕГУЛЯТОР, ПЛАСТИЧНІ МАСИ.