

Реферат

Дипломний проект на тему "Система автоматизації технологічного процесу генератора з промислового виробництва ацетилену за схемою карбід у воду" містить пояснювальну записку об'ємом 117 сторінок, 1 лист креслень форматом А1 та 5 листів креслень форматом А2.

Пояснювальна записка містить 36 рисунків, 5 таблиць, 3 додатки і 24 літературних джерел.

В розділах пояснювальної записки виконаний аналіз технологічного стану виробництва; запроектовано автоматичну систему керування; розроблена математична модель статичного й динамічного режимів роботи генератора ацетилену; виконано налаштування регулятора відповідно до технологічних вимог ведення даного процесу; запропонована каскадна система регулювання температури вапняного молока генератора на основі сучасних мікропроцесорних регуляторів Мікрол; виконані розрахунки з охорони праці при веденні технологічного процесу виробництва ацетилену.

Ключові слова: автоматизація, генератор ацетилену, технологічний процес, об'єкт керування, схема автоматизації, контроль та регулювання, сигналізація та блокування, система аварійного захисту, вимірювання, передатна функція, перехідний процес, автоматичний регулятор, критерій оптимізації, алгоритм оптимізації, охорона праці та техніка безпеки.