

РЕФЕРАТ

В магістерській дисертації Розроблено автоматизовану систему керування й захисту черв'ячної машини для виготовлення заготовок бортових кілець у виробництві пневматичних шин як під час робочого режиму роботи машини, так і під час її повторного пуску. Докладно розглянуто принцип дії екструзійного агрегату VA90 для гумування металокорду, його функціональну схему автоматизації та схему регулювання частоти обертання черв'яка. Ефективність системи з ПД-регулятором апробовано в умовах діючого виробництва, зокрема на ПАТ «Росава», яке спеціалізується на виготовленні пневматичних автомобільних шин широкої номенклатури.

Також в магістерській дисертації розглянуто питання техніки безпеки на виробництві гермошару.

Магістерська дисертація містить пояснювальну записку об'ємом 89 сторінок.

Пояснювальна записка містить 21 рисуноків, 6 таблиць, 6 додатків та 14 літературних джерел.

Ключові слова: пневматична шина, металокорд, гумування, черв'ячна машина, пусковий період, контур керування, об'єкт керування, схема автоматизації, електрична принципова схема, математична модель, статична характеристика, динамічна характеристика, канал збурення, канал керування, техніка безпеки.