

Реферат

Автоматизація технологічного процесу виробництва тарного картону на багатоциліндровій плоско сітковій картоноробній машині

Дипломний проект на присвоєння освітньо-кваліфікаційного рівня «Бакалавр»

Київ 2015, 132 сторінок, 28 рис., 3 табл., 2 додатки

Об'єкт розробки – система автоматизації виробництва картону і зокрема система автоматичного керування рівнем маси і тиском повітря у напірному ящику з повітряною подушкою.

Мета проекту – розробка схеми автоматизації виробництва тарного картону на плоско сітковій картоноробній машині та дослідження системи автоматичного керування напірним ящиком з повітряною подушкою .

На підставі вивчення процесів що протікають у напірному ящику, розроблено математичну модель напірного ящика як об'єкта керування рівнем маси і тиском повітря у ньому.

Рекомендовано систему автоматичного керування напірним ящиком з повітряною подушкою у якій рівень маси у напірному ящику регулюється регулятором тиску повітря у повітряній подушці, а тиск повітря у ній регулюється регулятором рівня маси, що змінює витрату маси, яка подається у напірний ящик.

ДИПЛОМНИЙ ПРОЕКТ, КАРТОНОРобНА МИШИНА, НАПІРНИЙ ЯЩИК З ПОВІТРЯНОЮ ПОДУШКОЮ, СИСТЕМА АВТОМАТИЧНОГО КЕРУВАННЯ НАПІРНИМ ЯЩИКОМ.

					ЗЛА 11.02.ДП.00.001 ПЗ			
Змн	Лист	№ докум.	Підпис	Дата				
Розроб		Балан М.Л.			Виробництво тарного картону на багатоциліндровій плоскосітковій картоноробній машині	Літ.	Арк.	Аркушів
Перев		Піргач М.С.					6	132
Реценз						НТУУ "КПІ", ІХФ,		
Н.Контр.								
Затв.		Жученко А.І.						